

Rapiscan 638XR



Hochleistungs-Röntgengerät für ULDs und Colli bis 180 x 180 cm B x H

- **Tunnelquerschnitt 1800 x 1800 mm BxH**
- **Extra leistungsstarker Generator mit 200 kV/1 mA Röntgenleistung**
- **Das Gerät erfüllt/ übertrifft die Anforderungen der Europäischen Kommission an Röntgengeräte***
- **3 Tonnen Belastbarkeit, d.h. eine Palette kann am Einlauf geladen werden, während sich die zweite im Röntgenscanner befindet und die dritte auf dem Auslauf steht**

Mit der großen RAPISCAN 638 wird den Luftfracht-Spediteuren und Carriern der Wunsch nach Durchleuchtung größerer ULDs und Einheiten erfüllt.

Das Gerät ist standardmäßig mit der starken Röntgenleistung von 200 kV ausgestattet, um das Entpacken auf ein Minimum zu reduzieren.

Das RAPISCAN 638 hat den größtmöglichen Tunnel, mit dem die Details der STP gemäß EU-Verordnung 781/2005 noch erkennbar sind.

Aufgrund der EU-Verordnung sind größere Tunnel aus physikalischer Begrenzung nicht möglich.

Technische Daten

Tunnelgröße: 1800 x 1800 mm BxH

Abmessungen: 9440 x 3115 x 2384 mm
LxBxH

Gewicht: ca. 4243 kg netto

Vorschub: 0,2 m/sec.

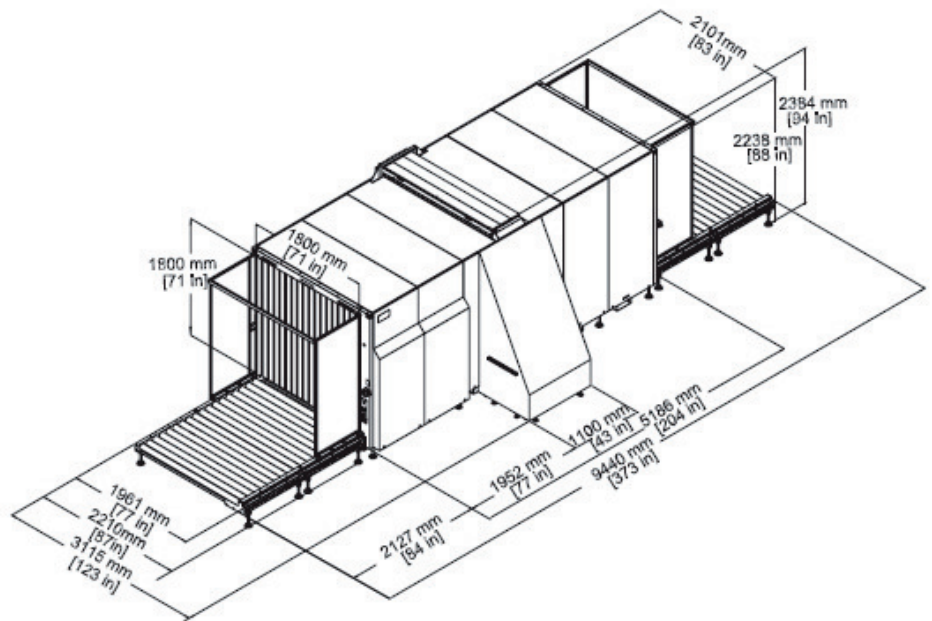
Belastbarkeit: 3000 kg gleichmäßig
verteilt

Röntgenquelle: 200 kV/1,0 mA Betrieb

* Die Kommission der Europäischen Gemeinschaft hat in der Verordnung EU 185/2010 Leistungsanforderungen für Röntgengeräte in Bezug auf Durchdringung, Detailerkennung, etc. definiert.

Mit 200 kV Mehrenergie-Technologie und RAPISCAN Bildverarbeitung erfüllen und übertreffen RAPISCAN Röntgengeräte die EU-Anforderungen Anforderungen.

ACHTUNG: Röntgengeräte, die nicht der EU-Verordnung entsprechen, dürfen in Flughäfen nicht eingesetzt werden und können aus Sicherheitsgründen auch in anderen Bereichen nicht empfohlen werden.



Durchdringung:

45 mm Stahl garantiert,
50 mm typisch

Auflösung:

38 AWG garantiert,
40 AWG typisch

Materialtrennung:

RAPISCAN Mehrenergie-Technologie
für die Farbdarstellung nach Materialklassen

Stripping:

Getrennte Darstellung von wahlweise
organischen und anorganischen
Materialien mit sehr hoher
Detailerkennbarkeit

Funktionen:

Crystal Clear[®] (kristallklare Darstellung
zusätzlich zur Normaldarstellung)
schwarz/weiss Umkehrung
farb/sw Bild
variable Kantenverstärkung
Anzeige nicht durchleuchteter Materialien,
hohe/niedrige Durchdringung
variables Gamma (Grauwertverschiebung)
variabler Zoom bis 64-fach
Pseudocolor
Dichtealarm
farbliche Materialtrennung und Stripping

Monitor:

24" widescreen LCD flat panel Monitor, color

Weitere Funktionen

Benutzer- ID, USB-Anschluss
3 programmierbare Funktionstasten
Bildspeicherfunktion manuell (opt.: automatisch)
Bildwiederholungsfunktion für die letzten 10 Bilder
Bediener Trainingsprogramm (opt.: TIP)
Zähler und Anzeige von Datum und Zeit
Fehlerlogbuch und integrierte Testeinrichtung
Förderband Laufrichtung wählbar

Anschlusswerte und Umfeldbedingungen

Anschlusswerte:
230 VAC +/-10% /50 Hz/5A
Betriebs-/Lagertemperatur:
0 bis +40°C / -20°C bis + 50°C
Luftfeuchte:
5 - 95% nicht kondensierend

Gesundheit und Strahlensicherheit

RAPISCAN Geräte bieten Sicherheit gegenüber
Datenträgern, Kassetten, Disketten,
Halbleiterspeicher sowie bis zu 10 Durchleuchtungen
von Filmen bis ISO 1600/33 DIN. Die Geräte
entsprechen der Röntgenverordnung und sind
CE konform. Maximale Leckstrahlung weniger als
0,1 mR/h (1µSv/h).

Stand: 7/2010
Technische Änderungen vorbehalten

www.rapiscansystems.com

www.technolog.de

UNITED STATES OF AMERICA
3232 W. El Segundo Blvd.
Hawthorne, California 90250
UNITED STATES of AMERICA
Tel: +1 310-978-1457
Fax: +1 310-349-2491
E-mail: sales@rapiscansystems.com

UNITED KINGDOM
X-Ray House
Bonehurst Road
Salfords
Surrey RH1 5GG
UNITED KINGDOM
Tel: +44 (0) 870-7774301
Fax: +44 (0) 870-7774302

ASIA PACIFIC
240 Macpherson Road
#06-04 Pines Industrial Building
Singapore 348574
SINGAPORE
Tel: +65-6743-9892
Fax: +65-6743-9885

Vertretung DEUTSCHLAND
TECHNOLOG Systems GmbH
Sandweg 69-71
65604 Elz / Germany
Tel: +49-6431-50 59-0
Fax: +49-6431-50 59-33
eMail: info@technolog.de